

Umbauanleitung

FIEDLER[®]
Walzenstreuer
FWS 200
auf
Kombistreuer
FWS 200K
mit Handverstellung

1 Umbau Walzenstreuer



WICHTIG!
Lieferzustand Walzenstreuer.

Sollte Ihr **FIEDLER®** Streugerät mit Zusatzausstattung ausgerüstet sein ist es möglich, dass die abgebildeten Umbaugrafiken von Ihrem Produkt abweichen und evtl. weitere Umbauschritte notwendig sind. Diese sind dann spezifisch beim Kundendienst zu erfragen.

1.1 Voraussetzungen für den Umbau

- Umbausatz Kombistreuer liegt vollständig vor
 - vormontierte Kombieinheit inkl. Anbaumaterial
 - Umbausatz Hydraulik
 - Umbausatz Elektrik
 - Reibrad komplett
 - Schutztür komplett
 - evtl. optionale Sonderausstattungen
- folgendes Werkzeug wird benötigt
 - Steckschlüssel SW 10
 - Steckschlüssel SW 17
 - Steckschlüssel SW 19
 - Ringschlüssel SW 10
 - Innensechskantschlüssel SW 6
 - Innensechskantschlüssel SW 8
 - Schonhammer
 - Seitenschneider
 - Anti-Saize-Paste
 - Mehrzweckfett
 - Schraubensicherung mittelfest
- Streuer ist vom Trägerfahrzeug abgebaut und auf Abstellstützen gestellt
- sämtliche Elektrik- und Hydraulikleitungen wurden vom Trägerfahrzeug getrennt
- Schaltplan für Elektrik vorhanden



Abb. 1 Walzenstreuer

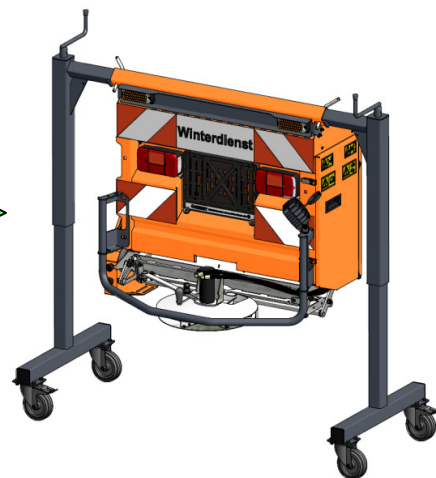
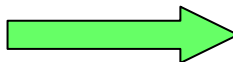


Abb. 2 Kombistreuer



1.2 Umbau



WICHTIG! Festfressen der VA-Verschraubungen.

Es ist unbedingt darauf zu achten, dass sämtliche Schraubverbindungen vor der Neumontage mit Anti-Saize-Paste eingestrichen werden um ein Festfressen des Materials zu verhindern!

1. Walzenstreuer mittels Abstellstützen in oberste Position bringen, auf ebenen Untergrund abstellen und gegen Wegrollen sichern – Schutztür rechts abnehmen
2. falls vorhanden, **Rammbügel** demontieren und abnehmen → dazu 4x Sicherungsmutter SW17 lösen



Abb. 3 Ausgangsposition Walzenstreuer

3. Rändelschrauben lösen, **Deckel** nach unten klappen
4. **Kennzeichenhalterung** und **Lampenträger** links / rechts lösen → dazu 4x Sicherungsmutter SW10 demontieren

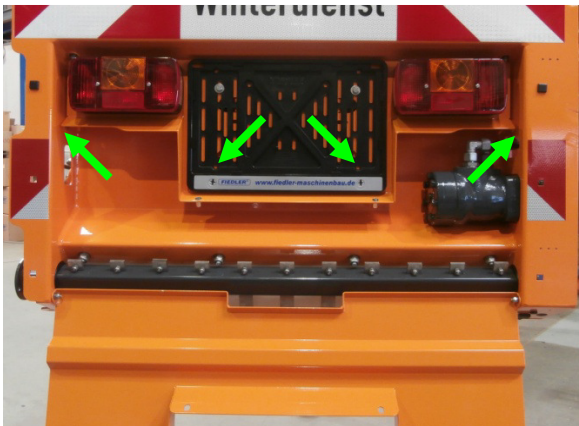


Abb. 4 Deckel aufgeklappt, Kennzeichenhalterung gelöst

5. **Schutzgitter** ausbauen → dazu 4x Schraube SW13 lösen



Abb. 5 Schutzgitter demontieren



6. **Blende Kombistreuer** einbauen, dazu 4x Sicherungsmutter SW 17 lösen und Schrauben DIN 603 M10x35 entfernen – diese werden anschließend nicht mehr benötigt
→ Blende von unten unter den Abstreifgummi schieben und mit 4 neuen Schrauben DIN 603 M10x40 montieren

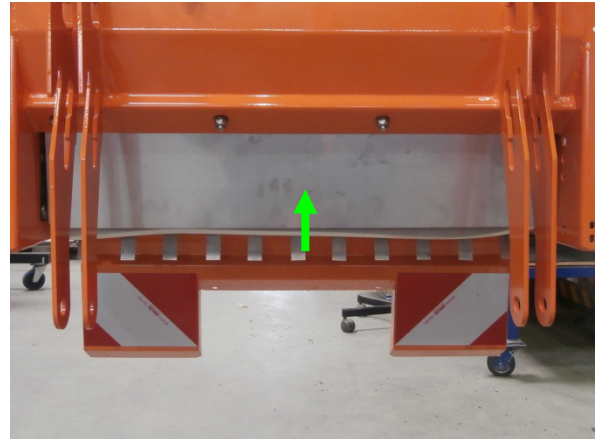
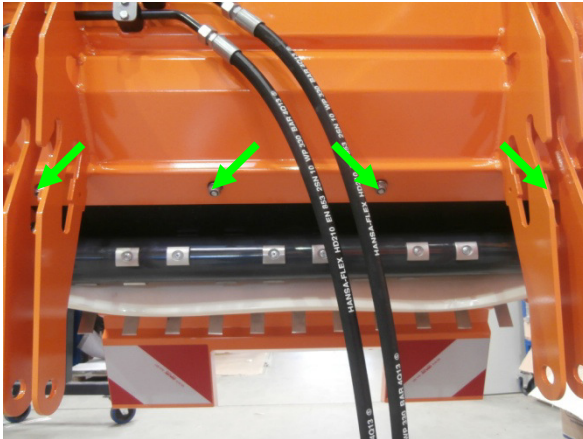


Abb. 6 Schrauben Abstreifgummi / Blende eingebaut

7. Hydraulik umbauen, dazu den **Ventilblock „Walze“** vom Behälter lösen
→ 2x Schraube DIN 912 M8x55

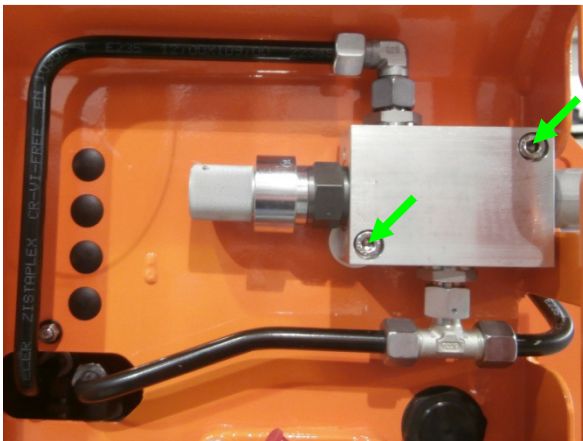


Abb. 7 Ventilblock Walze

8. **Rücklaufleitung** vom **Ventilblock „Walze“** lösen, dazu 2x Schraube SW10 an der Rohrschelle lockern und die Leitungsverschraubung SW22 am Ventilblock demontieren
→ anschließend **Ventilblock „Teller“** und Anbauteile lt. Zeichnung FWH-H-0200-0 nachrüsten

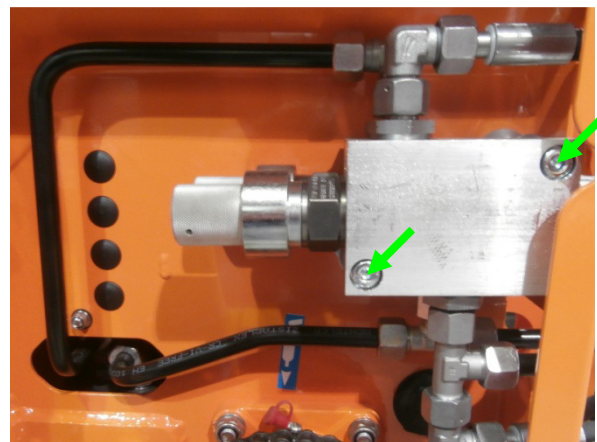
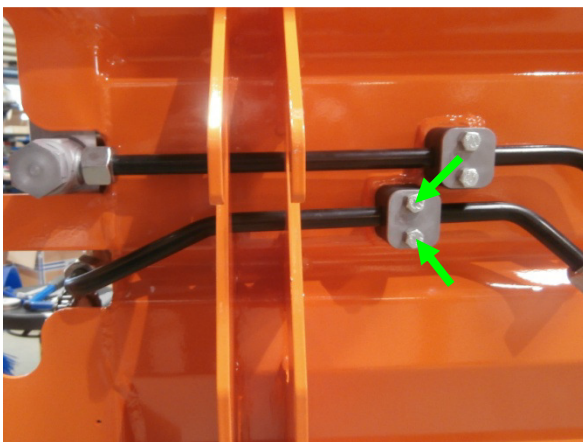


Abb. 8 Rohrleitungen Walzenstreuer / Ventilblock „Teller“

9. nach Anbau des zweiten Ventilblocks die Schellenverschraubungen SW10 (Abb. 8) wieder festziehen



10. **Kombieinheit** von unten an den Behälter schrauben, dazu vormontierte Einheit lt. Zeichnungen FWH-0-0400-0 und FWH-0-0500-0 mit 4x Schraube DIN 603 M10x25 montieren → darauf achten, dass die Einheit mittig und gerade am Behälter ausgerichtet ist → anschließend Schrauben fest ziehen

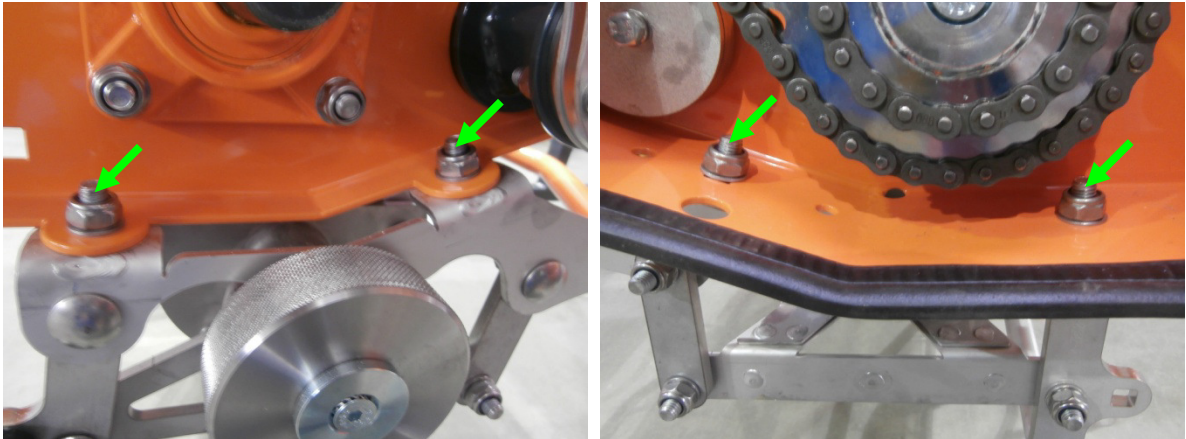


Abb. 9 Montagepunkte Kombieinheit

11. **Anlenkung des Elektrozyinders** mit dem Behälter verbinden – dazu Schraube DIN 603 M12 x 70 lt. Zeichnung FWH-0-0500-0 montieren
12. **Reibrad** lt. Zeichnung FWH-0-0500-0 montieren, dazu Passfeder einsetzen und Wellenstumpf mit Mehrzweckfett bestreichen – Befestigungsschraube mit Schraubensicherung mittelfest einkleben

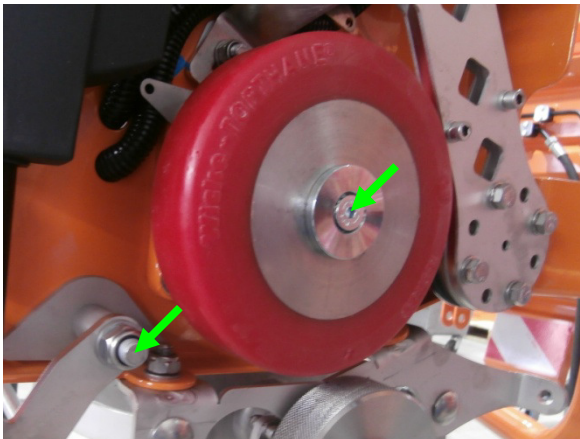


Abb. 10 Montage Zylinderanlenkung + Reibrad

13. **Hydraulikleitungen** lt. Zeichnung FWH-0-0500-0 an Telleromotor und Ventilblock anschließen, dazu Einschraubverschraubungen in den Telleromotor schrauben und Schläuche montieren

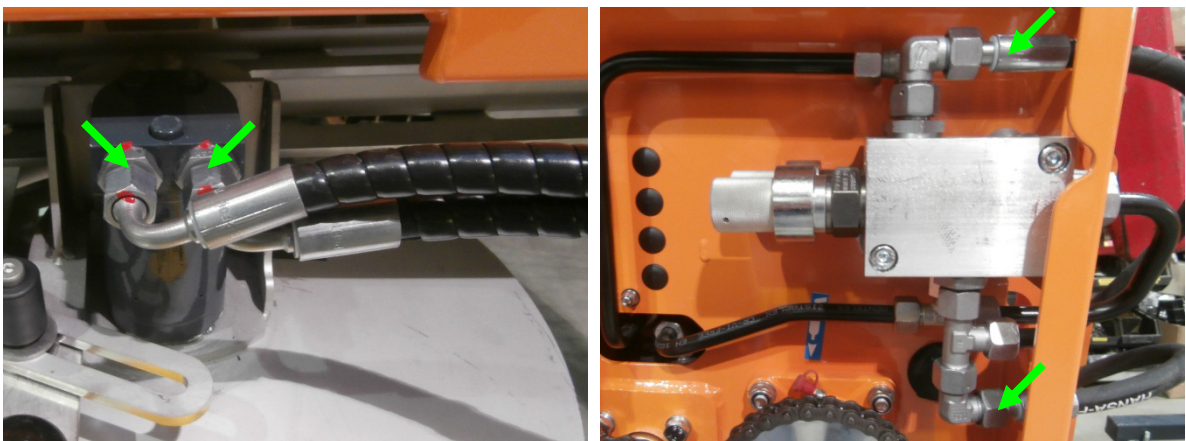


Abb. 11 Schlauchanschlüsse herstellen

14. Hydraulikleitungen mit **Scheuerschutz** umwickeln, mittels **zwei Doppelrohrschellen** (lt. Zeichnung FWH-H-0200-0) am Behälter befestigen und durch **3 Kabelbinder** fixieren

15. **Elektrozylinder** lt. Zeichnung FWH-E-0900-0 am Behälter montieren und die Kolbenstange mit der Kombieinheit verbinden

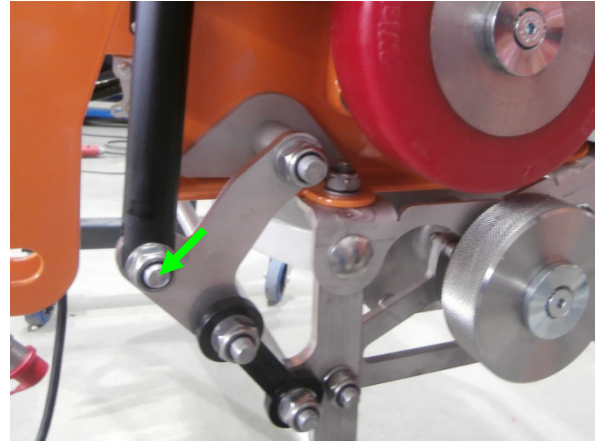


Abb. 12 Anbau Elektrozyylinder

16. **Winkelverschraubung** am Behälter montieren (unterste der 4 Bohrungen nutzen) und Zuleitung des Elektrozyinders durch diese (inkl. **250 mm Schutzrohr**) in den Behälter verlegen

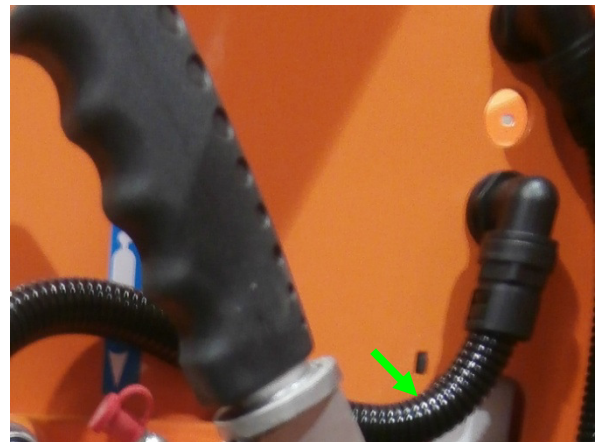


Abb. 13 Winkelverschraubung montiert / Leitung verlegt

17. **Klemmblech** am Lager der Ausbringwelle nachrüsten - anschließend Steuerleitung vom Trägerfahrzeug am Behälter entlang verlegen und in Abzweigdose einführen

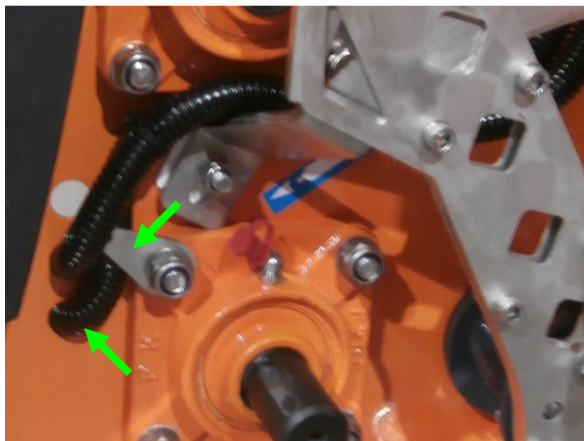


Abb. 14 Klemmblech montiert / Leitung verlegt

18. optionale Anbauteile, wie optische Streubildkontrolle, Füllstandssensor, Blitzleuchtenträger o.Ä. erfordern weitere Montageschritte für Kabelverlegung und Anschluss in der Abzweigdose – diese werden nicht separat aufgeführt, sind jedoch im Schaltplan ersichtlich

19. **Abzweigdose** am Behälter montieren – dazu Adapterblech mit 2x Schraube DIN 603 M6x18 befestigen → Steuerleitungen in die Abzweigdose einführen (auf korrekte Verschraubung der Kabeldurchführungen achten) und anschließend lt. Schaltplan (Abb. 18) verklemmen – Dose mit beiliegenden Deckel verschließen

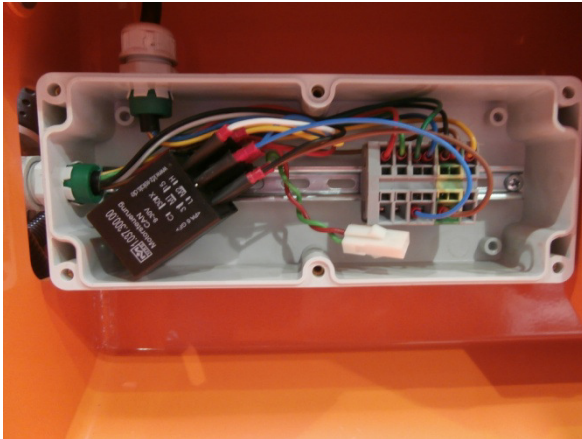


Abb. 15 Abzweigdose eingebaut und verklemmt

20. **Kennzeichenhalterung** und **Lampenträger** links / rechts wieder verschrauben → dazu 4x Sicherungsmutter SW10 montieren

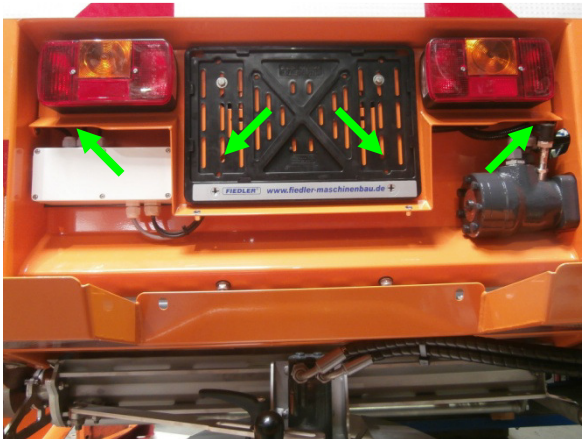


Abb. 16 Lampenträger und Kennzeichenhalter verschraubt

21. **Deckel** schließen und mit Rändelschrauben arretieren
 22. **Schutztür** links lt. Zeichnung FWH-0-0500-0 anbauen und verschließen



Abb. 17 Schutztür angebaut

23. falls vorhanden neuen **Rammbügel** montieren
 24. **Schutzgitter** wieder montieren
 25. Streuer an Trägerfahrzeug anbauen – Hydraulik und Elektrik anstecken
 26. **Probelauf** am Fahrzeug → Prüfung aller Funktionen

1.3 Klemmung Abzweigdose

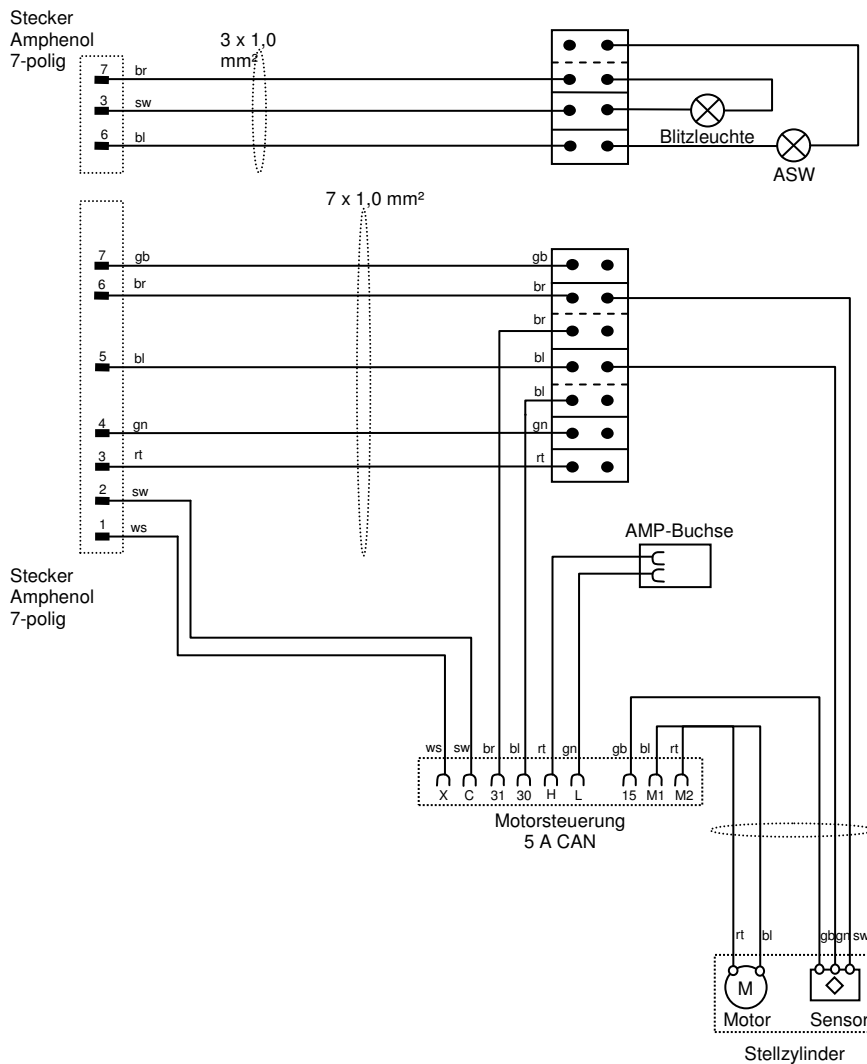
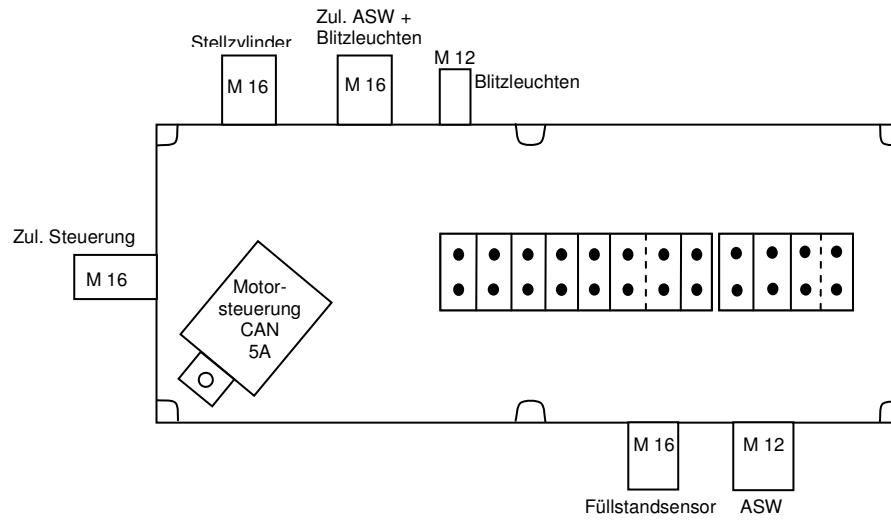


Abb. 18 Schaltplan FWS 200K ohne Steuerung



